

STANDARDFASERN FÜR TECHNISCHE NADELFILZE

Bei der Herstellung unserer technischen Nadelfilze *needlona*® und rundgenadelten Spezialprodukte verarbeiten wir folgende Fasern und erreichen damit herausragende Produkteigenschaften

Faserart	Bezeichnung	besondere Eigenschaften
Melaminharzfaser	BA	gute Temperaturbeständigkeit
Meta-Aramid	NO / CO	gute Temperaturbeständigkeit
Metallfasern	B	herausragende Temperaturbeständigkeit, elektrisch/thermisch leitfähig
Para-Aramid	KR / TW / DARA	herausragende mechanische Eigenschaften, extreme Kontakthitzebeständigkeit
P-phenylene-2.6-Benzobisoxazol (PBO)	PBO	herausragende mechanische Eigenschaften, extreme Kontakthitzebeständigkeit
Phenolharzfaser	KY	LOI 34, flamm- und hitzebeständig
Polyacrylnitril	DT / AC	hydrolyse-, licht- und wetterbeständig
Polyamid	PA	abrasionsbeständig und mechanisch fest
Polyamidimid	KM	gute Temperaturbeständigkeit
Polybenzimidazol	PBI	LOI 40, hervorragend thermisch beständig
Polyester	PE	hohe Wirtschaftlichkeit
Polyethylen UHMW	DY	hervorragende mechanische Eigenschaften, höchste Festigkeit
Polyimid	PI	LOI 36, sehr gute mechanische und thermische Eigenschaften
Polyphenylensulfid	PPS	gute chemische und thermische Beständigkeit
Polypropylen	PP	gute chemische Beständigkeit
Polytetrafluorethylen	TF	hervorragende Chemikalienbeständigkeit
Preoxidiertes PAN	SFO	gute Temperaturbeständigkeit, Schallabsorbtion
Viskose	ZW	hohe Feuchtaufnahme
Wolle	WO	Naturfaser, saugfähig